

KOMATSU®

CARGADOR FRONTAL

WA200-6

POTENCIA

Bruta: 95,2 kW 128 hp @ 2.000 r. p. m.
Neta: 94 kW 126 hp @ 2.000 r. p. m.

CAPACIDAD DEL BALDE

1,7 - 2,4 m³ 2,2 - 3,1 yd³.



ORIGEN JAPÓN / KLTD

Las fotos de los equipos son referenciales, pueden incluir equipamiento opcional.

VISTA GENERAL

POTENCIA
NETA
MOTOR
126 hp



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Alta productividad y bajo consumo de combustible

- »Motor SAA4D107E-1 de alto rendimiento.
- »Bajo consumo de combustible.
- »Transmisión hidrostática controlada electrónicamente (HST) con sistema de control de marchas variable.
- »Sistema de control de tracción variable.
- »Modo-S.

Ver las páginas 4 y 5.

»Excelente ambiente para el operador

- »Interruptor de control de tracción HST.
- »Palanca direccional controlada electrónicamente.
- »Columna de dirección inclinable.
- »Diseño de cabina silenciosa.
- »Amplia Cabina con ROPS/FOPS (ISO 3471 / ISO 3449) integrado sin pilares.
- »Puertas de fácil acceso/salida con bisagras posteriores.

Ver las páginas 8 y 9.

»Armonía con el ambiente

- »Certificación de emisiones de acuerdo a EPA Tier 3 U.S. y UE etapa 3A.
- »Bajo nivel de ruido exterior.
- »Bajo consumo de combustible.

»Mayor confiabilidad

- »Componentes confiables diseñados y fabricados por Komatsu.
- »Bastidor principal robusto.
- »Frenos de servicio y de estacionamiento de disco bañados en aceite, totalmente hidráulicos y libres de mantenimiento.
- »Mangueras hidráulicas con sellos O-ring de cara plana.
- »Pintura base es aplicado utilizando el proceso electrodeposición catódica.
- »En la estructura principal se aplica una capa utilizando el proceso de recubrimiento en polvo.
- »Conectores sellados DT para las conexiones eléctricas.

Ver la página 6.

»Mantenimiento fácil

- »Sistema de monitoreo de gestión del equipo.
- »Fácil acceso gracias a las puertas laterales abatibles.
- »Ventilador automático con función inversión de dirección (opcional).

Ver la página 7.

POTENCIA

Bruta: 95,2 kW 128 hp @ 2.000 r. p. m.
Neta: 94 kW 126 hp @ 2.000 r. p. m.

CAPACIDAD DEL BALDE

1,7-2,4 m³ 2,2-3,1 yd³

ALTA PRODUCTIVIDAD Y BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE



»Motor SAA4D107E-1 de alto rendimiento

- »El sistema de inyección electrónica de combustible de riel común para trabajo pesado proporciona una combustión óptima del combustible.
- »Este sistema también proporciona una rápida respuesta del acelerador, para igualar la potente fuerza de tracción y rápida respuesta hidráulica del equipo.

Potencia neta: 94 kW 126 hp

»Motor de baja emisión de contaminantes

- »Este motor cumple con la regulación EPA Tier 3 U.S. y UE etapa 3A, sin afectar la potencia o la productividad del equipo.

»Bajo consumo de combustible

- »El motor de alto torque y la transmisión hidrostática (HST) con máxima eficiencia en el rango de baja velocidad proporcionan un bajo consumo de combustible.

»Indicador ECO

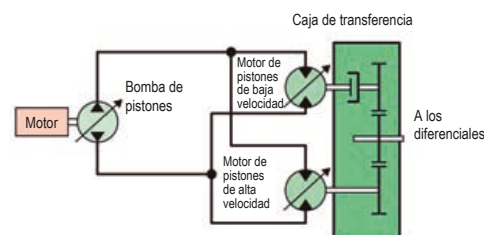
- »El indicador ECO es de gran ayuda para incentivar el ahorro de energía por parte del operador.



»Transmisión hidrostática (HST) controlada de forma electrónica que utiliza el sistema de 1 bomba y 2 motores

- El sistema de 1 bomba y 2 motores permite una alta eficiencia y una alta fuerza de tracción. La potencia del motor es transmitida hidráulicamente a la caja de transferencia, luego mecánicamente a los diferenciales y hacia las cuatro ruedas motrices.
- El sistema HST proporciona una respuesta de desplazamiento rápida e impulsión agresiva en el apilamiento. El sistema de desplazamiento variable se ajusta automáticamente a la demanda de esfuerzo de tracción para proporcionar la máxima potencia y eficiencia.
- El cambio de marcha completamente automático elimina la necesidad de cambiar o disminuir la marcha, para permitir que el operador se concentre en la excavación y la carga.
- Cuando se requiere alta torsión de propulsión para excavación, en pendientes o para iniciar movimiento, la bomba alimenta ambos motores. Esta combinación hace al cargador muy agresivo y rápido.
- Al desacelerar, el sistema HST actúa como un freno dinámico en el sistema de propulsión mecánico. El freno dinámico puede mantener al cargador fijo en la mayoría de las pendientes de trabajo. Esto puede ser una ventaja en trabajo de carga en pilas y rampas.
- A medida que el equipo avanza y alcanza velocidad, la demanda de torsión disminuye y el motor de baja velocidad es desconectado del sistema de propulsión con un embrague. En ese momento, el caudal va hacia el motor de alta velocidad y el motor de baja velocidad no causa una resistencia en el sistema.
- Un pedal de modulación proporciona al operador un excelente control simultáneo de las velocidades tanto de su desplazamiento como hidráulica del equipo. Al presionar el pedal de modulación, el flujo de la bomba de accionamiento a los motores disminuirá, reduciendo la velocidad de desplazamiento y permitiendo que el operador utilice el acelerador para aumentar el flujo hacia el sistema

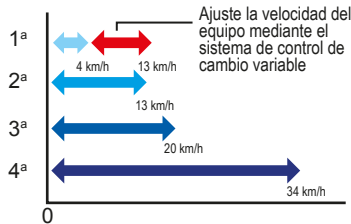
hidráulico del equipo. Si continúa presionando el pedal de modulación hasta el fondo se activarán los frenos de servicio.



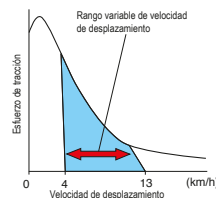
»HST controlado electrónicamente con sistema de control de cambios variable

»El operador puede escoger un límite de velocidad máxima seleccionando primera, segunda, tercera o cuarta, solo girando el interruptor selector de rango de marcha.

»Para ciclos en "V", el operador puede colocar el interruptor de control de velocidad en 1 o 2, esto le proporcionará excavación agresiva, respuesta rápida y rapidez hidráulica. Para la carga y el transporte, seleccione 3 o 4, lo que aún proporciona una excavación agresiva, pero con una velocidad de desplazamiento mucho más rápida.



»El interruptor de cambio variable le permite al operador ajustar la velocidad del equipo en aplicaciones como la de carga "V" limitada. Cuando está en 1, el operador puede ajustar la velocidad de desplazamiento utilizando el interruptor de cambio variable para ajustar la velocidad del equipo y el sistema hidráulico a la distancia recorrida.

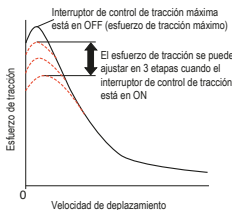


»Sistema de control de tracción variable

»El esfuerzo de tracción del equipo, cuando se desplaza a baja velocidad, se puede reducir utilizando el interruptor de control de tracción. Combinado con la función de los diferenciales de proporcionalidad de torque, este sistema produce los siguientes efectos.

- Facilita la operación en suelo blando donde los neumáticos del equipo son propensos a resbalar.
- Elimina la penetración excesiva del balde y reduce el resbalamiento de los neumáticos durante la operación de carga de la pila de acopio para mejorar la eficiencia del trabajo.
- Reduce el resbalamiento de los neumáticos y extiende su vida útil.

»Además, el esfuerzo de tracción máximo se puede ajustar en tres etapas (una etapa para máquinas convencionales) cuando el interruptor de control de tracción está en ON. Esto permite al operador seleccionar el esfuerzo de tracción óptimo para las diversas condiciones de la carretera.

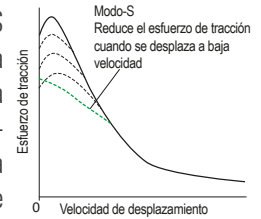


»Modo-S

»Ajustar el interruptor a modo-S permite que el equipo obtenga una fuerza de accionamiento óptima para operaciones en superficies resbaladizas de la carretera, como la remoción de nieve superficial, que se traduce en una reducción del deslizamiento de los neumáticos y en la facilitación de la operación.

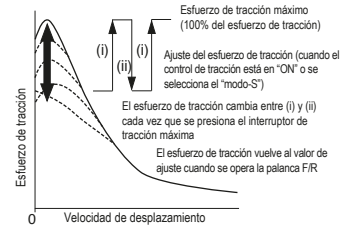
»Un resbalamiento inesperado de los neumáticos en superficies resbaladizas de la carretera se puede suprimir controlando la velocidad del motor y el motor de la HST cuando se desplaza a baja velocidad.

(El modo-S solo es efectivo en el desplazamiento en avance).



»Interruptor de tracción máxima

»El interruptor de tracción máxima está ubicado en la palanca de control del equipo de trabajo. Al pulsar este interruptor cuando el interruptor de control de tracción se encuentra en la posición ON o está seleccionado el modo-S, se cancela temporalmente el ajuste del control de tracción y aumenta el esfuerzo de tracción a su valor del 100%. Entonces, si vuelve a presionar el interruptor de tracción máxima o acciona la palanca de avance/retroceso (F/R) el esfuerzo de tracción vuelve a su valor ajustado automáticamente. Este interruptor es útil para operaciones como el trabajo de apilamiento, en el que se requiere un gran esfuerzo de tracción de forma temporal.



»Control HST por medio del pedal sensible del acelerador

»El control HST con ajuste fino de acuerdo con el ángulo del pedal del acelerador reduce los impactos y permite un desplazamiento más suave y un mejor funcionamiento con ahorro de energía.



»Espacio y alcance máximo de descarga

»Los extensos brazos de elevación proporcionan una gran holgura de descarga y un alcance de descarga máximo. El operador puede incluso nivelar las cargas en la tolva del camión de manera fácil y eficiente.

Espacio de descarga: 2.760 mm 9'1".

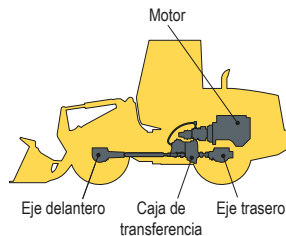
Alcance de descarga: 1.000 mm 3'3".

(balde de 2,0 m³ 2,6 yd³ con labio de corte apertado (B.O.C.)).

MAYOR CONFIABILIDAD

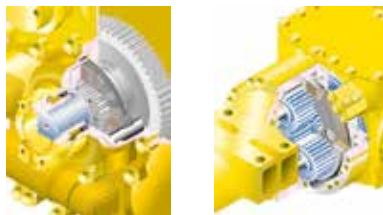
»Componentes Komatsu

- »Komatsu fabrica el motor, la caja de transferencia, los ejes y los componentes hidráulicos de este cargador.
- »Los cargadores Komatsu se fabrican con un sistema de producción integrado bajo un estricto control de calidad.



»Frenos de discos múltiples bañados en aceite y sistema de frenos totalmente hidráulico

- resultan en menores costos de mantenimiento y mayor confiabilidad. Los frenos de discos bañados en aceite son herméticos. Están protegidos contra la contaminación, para reducir el desgaste y posterior mantenimiento. Los frenos no requieren ajuste por desgaste lo cual representa menor mantenimiento. El freno de estacionamiento es libre de ajustes, posee múltiples discos bañados en aceite para mayor confiabilidad y durabilidad.
- »Confiabilidad adicional ha sido integrada en el diseño del sistema de frenos utilizando dos circuitos hidráulicos independientes, esto proporciona un respaldo hidráulico si fallara uno de los circuitos.
 - »El sistema de frenos totalmente hidráulicos implica la ausencia de sistemas neumáticos que habría que purgar, y no condensación de agua en el sistema que provocaría contaminación, corrosión, y congelación.

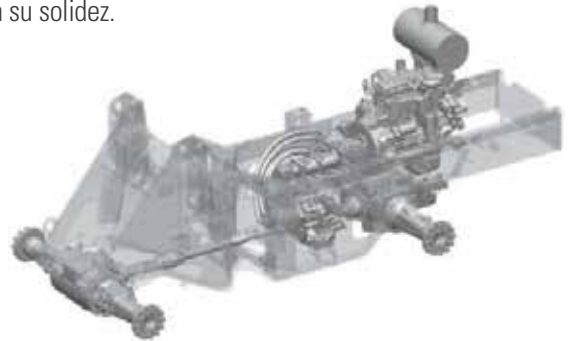


»Sistema de prevención de sobrerrevoluciones

- »Cuando el equipo desciende por una pendiente de seis grados o menos, la velocidad máxima de desplazamiento se restringe automáticamente a 38 km/h 23 mph aproximadamente, para evitar daños en los componentes del tren de potencia y en los frenos, por medio de la detección de la velocidad de desplazamiento y el control del volumen de descarga de la bomba HST y del motor. Cuando el equipo desciende una pendiente escarpada y la velocidad de desplazamiento alcanza 36 km/h 22 mph, el indicador de advertencia se enciende para que el operador disminuya la velocidad de desplazamiento.
- »Nota: cuando el equipo desciende una pendiente escarpada, es necesario utilizar el freno de servicio para limitar la velocidad de desplazamiento.

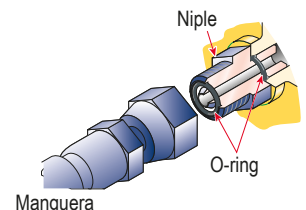
»Bastidores de alta rigidez y articulación del cargador

- »Los bastidores, delantero y trasero, y la articulación del cargador tienen más resistencia a la torsión para proporcionar una mayor resistencia a la tensión. El bastidor y la articulación del cargador están diseñados para acomodar las cargas de trabajo reales, lo que se respalda en las simulaciones computarizadas que demuestran su solidez.



»Sellos de cara plana con O-ring

- »Los sellos planos con O-ring dispuestos cara a cara se utilizan para un perfecto sellado de todas las conexiones de mangueras hidráulicas.

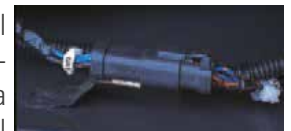


»Pintura base con electrodeposición catódica/pintura final de recubrimiento con polvo

- »La pintura base es aplicada con electrodeposición catódica y la pintura final es aplicada con recubrimiento de polvo en las piezas de metal exteriores. Algunas piezas exteriores son hechas de plástico para proporcionar una larga vida y alta resistencia de impacto.

»Conectores sellados

- »Los arneses principales y conectores del controlador están equipados con conectores sellados que proporcionan una alta confiabilidad, además de resistencia al agua y al polvo.



MANTENIMIENTO FÁCIL



La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Sistema de monitoreo de gestión del equipo

»El monitor se ubica frente al operador para facilitar su visualización y para que pueda revisar fácilmente los indicadores y las luces de advertencia.



»Un volante de dirección de dos rayos especialmente diseñado le permite al operador ver fácilmente el panel de instrumentos.

»Control de mantenimiento y funciones de localización y solución de fallas

•**Función de visualización del código de acción:** si se produce una anomalía, se mostrarán detalles de acción en la pantalla de caracteres, en la parte inferior central del monitor.

•**Función del monitor:** el controlador monitorea la presión de aceite del motor, la temperatura del refrigerante, si hay obstrucciones en el depurador de aire, etc.; si el controlador encuentra alguna anomalía, el error se visualizará en la pantalla de cristal líquido (LCD).

•**Función de aviso de tiempo de reemplazo:** el monitor informa el tiempo de reemplazo del aceite y de los filtros en la pantalla LCD una vez que se cumple el intervalo correspondiente.

•**Función de memoria de información de fallas:** el monitor almacena las anomalías para poder realizar una localización y solución de fallas más efectiva.

»Puertas laterales abatibles permiten amplio acceso

»El operador puede abrir y cerrar cada puerta por el costado del motor fácilmente con la ayuda de un resorte de gas para realizar las comprobaciones de servicio diarias desde el suelo.

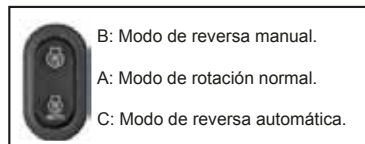


»Facilidad de limpieza del radiador

»Si el equipo se encuentra operando en condiciones adversas, el operador puede colocar el ventilador de enfriamiento hidráulico en reversa desde la cabina, activando el interruptor que se encuentra en el panel de control.

»Ventilador automático con función de inversión de giro (opcional)

»El ventilador del motor es accionado hidráulicamente y se puede operar en reversa de forma automática. Cuando el interruptor está en posición automática, el ventilador gira en reversa durante 2 minutos cada 2 horas de forma intermitente (ajuste predeterminado).



EXCELENTE ENTORNO DEL OPERADOR

OPERACIÓN FÁCIL



»Palanca direccional controlada electrónicamente

»El operador puede cambiar entre avance y retroceso con el toque de un dedo sin tener que remover la mano del volante de dirección, gracias a la utilización de tarjetas electrónicas.



»Palanca única para control del equipo de trabajo fácil de operar

»Una nueva palanca única con PPC (control proporcional piloto) permite al operador operar fácilmente el equipo de trabajo, para reducir la fatiga e incrementar la facilidad de control. El apoyabrazos ajustable ofrece al operador una variedad de posiciones cómodas de operación.

El apoyabrazos ajustable ofrece al operador una variedad de posiciones cómodas de operación.

»Panel de control del lado derecho

»El operador puede seleccionar el rango de velocidad, velocidad máxima de traslado en 1ª, y configurar la fuerza de tracción.



- 1: Interruptor selector de rango de velocidad.
- 2: Interruptor de cambio de marcha variable.
- 3: Interruptor de control de tracción.
- 4: Interruptor de tracción máxima.
- 5: Interruptor de reversa del ventilador.

»Columna de la dirección inclinable

»El operador puede inclinar la columna de dirección según la posición de trabajo que más le acomode.



OPERACIÓN CÓMODA

»Diseño de Bajo Ruido

»Nivel de ruido a los oídos del operador: 70 dB(A).

Nivel de ruido dinámico (exterior): 104 dB(A).

»La amplia cabina certificada ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449) esta montada sobre montajes viscosos únicos de Komatsu. El motor de bajo ruido, el ventilador propulsado hidráulicamente, y las bombas hidráulicas están montados sobre almohadillas de caucho, y el sellado de la cabina se ha mejorado para brindar un ambiente de trabajo silencioso, de baja vibración, presurizado para prevenir entrada de polvo y cómodo.



»Gran cabina sin pilares

»El vidrio amplio sin columnas ofrece una excelente visibilidad delantera. El brazo del limpiaparabrisas cubre una gran área para proporcionar una mayor visibilidad incluso en días de lluvia. El área de

la cabina, más amplia, le proporciona máximo espacio al operador. Se incorporó el aire acondicionado en la parte delantera para aumentar la inclinación del asiento y el ajuste del respaldo.

»Puertas de la cabina con bisagras traseras de apertura total

»La entrada y salida dentro de la nueva cabina Komatsu comienza con escalones de tipo inclinado en la escalera y pasamanos de diámetro grande para mayor seguridad y comodidad. Las amplias puertas de la cabina tienen bisagras posteriores para abrirse permitiendo fácil entrada/salida y sin obstruir la visibilidad cuando se opera el equipo con las puertas abiertas y aseguradas.



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA4D107E-1.
TIPO	Refrigerado por agua de 4 ciclos.
ASPIRACIÓN	Turbocargado y posenfriado.
NÚMERO DE CILINDROS	4.
DIÁMETRO POR CARRERA	107 mm. x 124 mm 4,21" x 4,88".
DESPLAZAMIENTO DEL PISTÓN	4,46 L 272 in ³ .
REGULADOR	Electrónico, todas las velocidades.
POTENCIA	
SAE J1995	Bruta 95,2 kW 128 hp.
ISO 9249/SAE J1349*	Neta 94 kW 126 hp.
R. P. M. NOMINALES	2.000 r. p. m.
MÉTODO DE ACCIONAMIENTO DEL VENTILADOR PARA ENFRIAMIENTO DEL RADIADOR	Hidráulico.
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	Inyección directa.
SISTEMA DE LUBRICACIÓN:	
MÉTODO	Bomba de engranajes, lubricación forzada.
FILTRO	De tipo flujo completo.
DEPURADOR DE AIRE	De tipo seco con elementos dobles y evacuador de polvo, además de indicador de polvo.

*La potencia neta a la velocidad máxima del ventilador del radiador es de 91 kW 122 hp.

Certificación de emisiones de acuerdo con U.S. EPA Tier 3 y UE etapa 3A.



TRANSMISIÓN

TIPO	Hidrostática, 1 bomba, 2 motores con selector de rango de velocidad.
VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO:	km/h mph.

Medido con neumáticos 17.5 - 25

	1ª	2ª	3ª	4ª
Avance y retroceso	4,0 - 13,0 2,5 - 8,1	13,0 8,1	20,0 12,4	34,5 21,4

Medido con neumáticos 20.5 - 25

	1ª	2ª	3ª	4ª
Avance y retroceso	4,4 - 14,3 2,7 - 8,9	14,3 8,9	22,0 13,7	38,0 23,6



EJES Y MANDOS FINALES

SISTEMA DE MANDO	Tracción en las cuatro ruedas.
DELANTERO	Fijo, semiflotante.
TRASERO	Soporte con pasador central, semiflotante, 24° de oscilación total.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN	Engranajes cónicos helicoidales.
ENGRANAJE DIFERENCIAL	Proporción de torque.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN FINAL	Engranaje planetario, reducción única.



FRENOS

FRENOS DE SERVICIO	Frenos húmedos accionados hidráulicamente, de discos múltiples que se accionan en las cuatro ruedas.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Freno húmedo de discos múltiples sobre el eje de salida de transferencia.
FRENO SECUNDARIO	En general se usa el freno de estacionamiento.



SISTEMA DE DIRECCIÓN

TIPO	Dirección completamente hidráulica.
ÁNGULO DE DIRECCIÓN	38° en cada dirección (40° tope final).
RADIO MÍNIMO DE GIRO AL CENTRO DEL NEUMÁTICO EXTERIOR	5.100 mm 16'9".



SISTEMA HIDRÁULICO

SISTEMA DE DIRECCIÓN:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de engranajes.
CAPACIDAD	85 L/min 22,5 U.S. gal/min a r. p. m. nominales.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	20,6 MPa 210 kgf/cm ² 3.000 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS:	
TIPO	Doble acción, tipo pistón.
NÚMERO DE CILINDROS	2.
DIÁMETRO POR CARRERA	70 mm x 453 mm 2,8" x 17,8".
CONTROL DEL CARGADOR:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de engranajes.
CAPACIDAD	54 L/min 14,3 U.S. gal/min.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	20,6 MPa 210 kgf/cm ² 3.000 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS:	
TIPO	Doble acción, tipo pistón.
NÚMERO DE CILINDROS - DIÁMETRO POR CARRERA:	
CILINDRO DE ELEVACIÓN	2- 120 mm x 673,5 mm 4,7" x 26,5".
CILINDRO DEL BALDE	1- 130 mm x 493 mm 5,1" x 19,4".
VÁLVULA DE CONTROL	De tipo 2 carretes.
POSICIONES DE CONTROL:	
AGUILÓN	Elevación, sostenimiento, descenso y flotación.
BALDE	Inclinación hacia atrás, sostenimiento y descarga.
TIEMPO DE CICLO HIDRÁULICO (CARGA NOMINAL EN EL BALDE)	
ELEVACIÓN	5,9 segundos.
DESCARGA	1,4 segundos.
DESCENSO (VACÍO)	3,6 segundos.

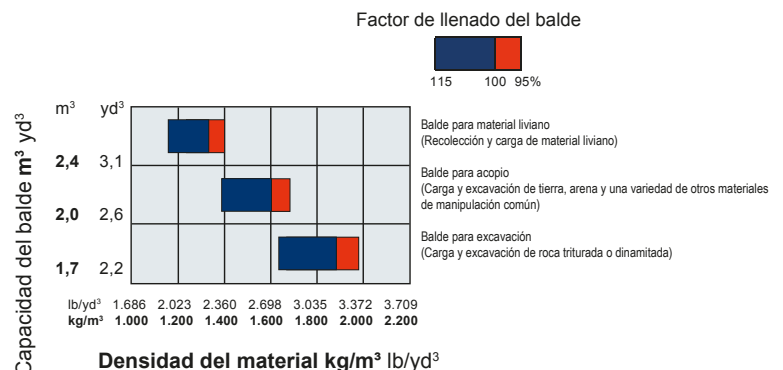


CAPACIDAD DE REABASTECIMIENTO

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	17,0 L 4,5 U.S. gal.
TANQUE DE COMBUSTIBLE	177 L 46,8 U.S. gal.
MOTOR	15,5 L 4,1 U.S. gal.
SISTEMA HIDRÁULICO	58 L 15,3 U.S. gal.
EJE (CADA UNO, DELANTERO Y TRASERO)	18,0 L 4,8 U.S. gal.
CAJA DE TRANSFERENCIA	5,0 L 1,3 U.S. gal.

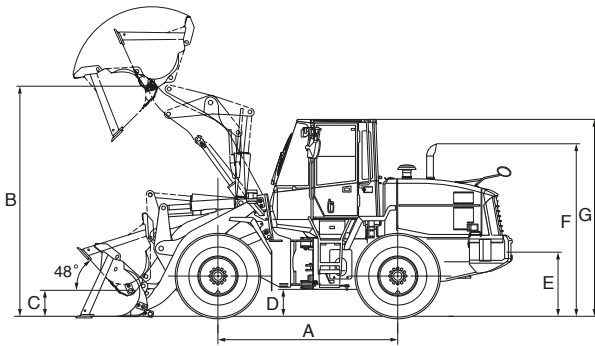


GUÍA PARA SELECCIÓN DEL BALDE





DIMENSIONES



	Neumáticos 17.5 - 25		Neumáticos 20.5 - 25	
Banda de rodadura	1.930 mm	6'4"	1.930 mm	6'4"
Ancho sobre neumáticos	2.375 mm	7'10"	2.470 mm	8'1"
A Distancia entre ejes	2.840 mm	9'4"	2.840 mm	9'4"
B Altura del pasador de la bisagra, altura máx.	3.635 mm	11'11"	3.705 mm	12'2"
C Altura del pasador de la bisagra, posición de acarreo	410 mm	1'4"	380 mm	1'3"
D Distancia al suelo	425 mm	1'5"	495 mm	1'8"
E Altura de enganche	870 mm	2'10"	940 mm	3'1"
F Altura total, parte superior de la columna	2.725 mm	8'11"	2.795 mm	9'2"
G Altura total, cabina ROPS (ISO 3471)	3.110 mm	10'2"	3.180 mm	10'5"

Medido con neumáticos 17.5-25-12PR (L-2) y cabina ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449)

	Balde para acopio		Balde para excavación		Balde para material liviano
	B.O.C.	Diente	B.O.C.	Diente	B.O.C.
Capacidad del balde: colmado	2,0 m ³ 2,6 yd ³	2,0 m ³ 2,6 yd ³	1,7 m ³ 2,2 yd ³	1,7 m ³ 2,2 yd ³	2,4 m ³ 3,1 yd ³
raso	1,7 m ³ 2,2 yd ³	1,7 m ³ 2,2 yd ³	1,4 m ³ 1,8 yd ³	1,4 m ³ 1,8 yd ³	2,0 m ³ 2,6 yd ³
Ancho del balde	2.550 mm 8'4"	2.550 mm 8'4"	2.550 mm 8'4"	2.550 mm 8'4"	2.550 mm 8'4"
Peso del balde	785 kg 1.731 lb	740 kg 1.631 lb	740 kg 1.631 lb	700 kg 1.543 lb	875 kg 1.929 lb
Distancia de descarga, altura máxima y ángulo de descarga de 45°*	2.760 mm 9'1"	2.655 mm 8'9"	2.815 mm 9'3"	2.725 mm 8'11"	2.655 mm 8'9"
Alcance a altura máx. y ángulo de descarga de 45°*	1.000 mm 3'3"	1.085 mm 3'7"	945 mm 3'1"	1.040 mm 3'5"	1.105 mm 3'8"
Alcance a 2.130 mm (7') de distancia y ángulo de descarga de 45°	1.480 mm 4'10"	1.500 mm 4'11"	1.455 mm 4'9"	1.500 mm 4'11"	1.530 mm 5'0"
Alcance con brazo horizontal y nivel del balde*	2.215 mm 7'3"	2.345 mm 7'8"	2.135 mm 7'0"	2.265 mm 7'5"	2.365 mm 7'9"
Altura operativa (totalmente elevado)	4.885 mm 16'0"	4.885 mm 16'0"	4.765 mm 15'8"	4.765 mm 15'8"	4.995 mm 16'5"
Longitud total	6.895 mm 22'7"	7.030 mm 23'1"	6.815 mm 22'4"	6.945 mm 22'9"	7.050 mm 23'2"
Radio de giro del cargador (balde al acarrear, esquina externa del balde)	11.700 mm 38'5"	11.780 mm 38'8"	11.660 mm 38'3"	11.730 mm 38'6"	11.780 mm 38'8"
Profundidad de excavación: 0°	135 mm 5,3"	155 mm 6,1"	135 mm 5,3"	155 mm 6,1"	135 mm 5,3"
10°	320 mm 1'1"	360 mm 1'1"	305 mm 1'0"	345 mm 1'2"	345 mm 1'2"
Carga estática de vuelco: recto	8.655 kg 19.081 lb	8.705 kg 19.191 lb	8.715 kg 19.213 lb	8.750 kg 19.290 lb	8.505 kg 18.750 lb
38° completamente articulado	7.445 kg 16.413 lb	7.485 kg 16.501 lb	7.505 kg 16.546 lb	7.525 kg 16.590 lb	7.295 kg 16.083 lb
Potencia de arranque	93,2 kN 9.500 kgf 20.944 lb	83,0 kN 8.465 kgf 18.662 lb	102,5 kN 10.450 kgf 23.038 lb	90,7 kN 9.245 kgf 20.382 lb	81,4 kN 8.300 kgf 18.298 lb
Peso operativo	9.630 kg 21.231 lb	9.590 kg 21.142 lb	9.585 kg 21.131 lb	9.590 kg 21.043 lb	9.715 kg 21.418 lb

B.O.C. : Labio de corte apernado (por sus siglas en inglés).

*En el extremo del B.O.C.

Todos los valores de dimensiones, pesos y rendimiento se basan en las normas SAE J732c y J742b.

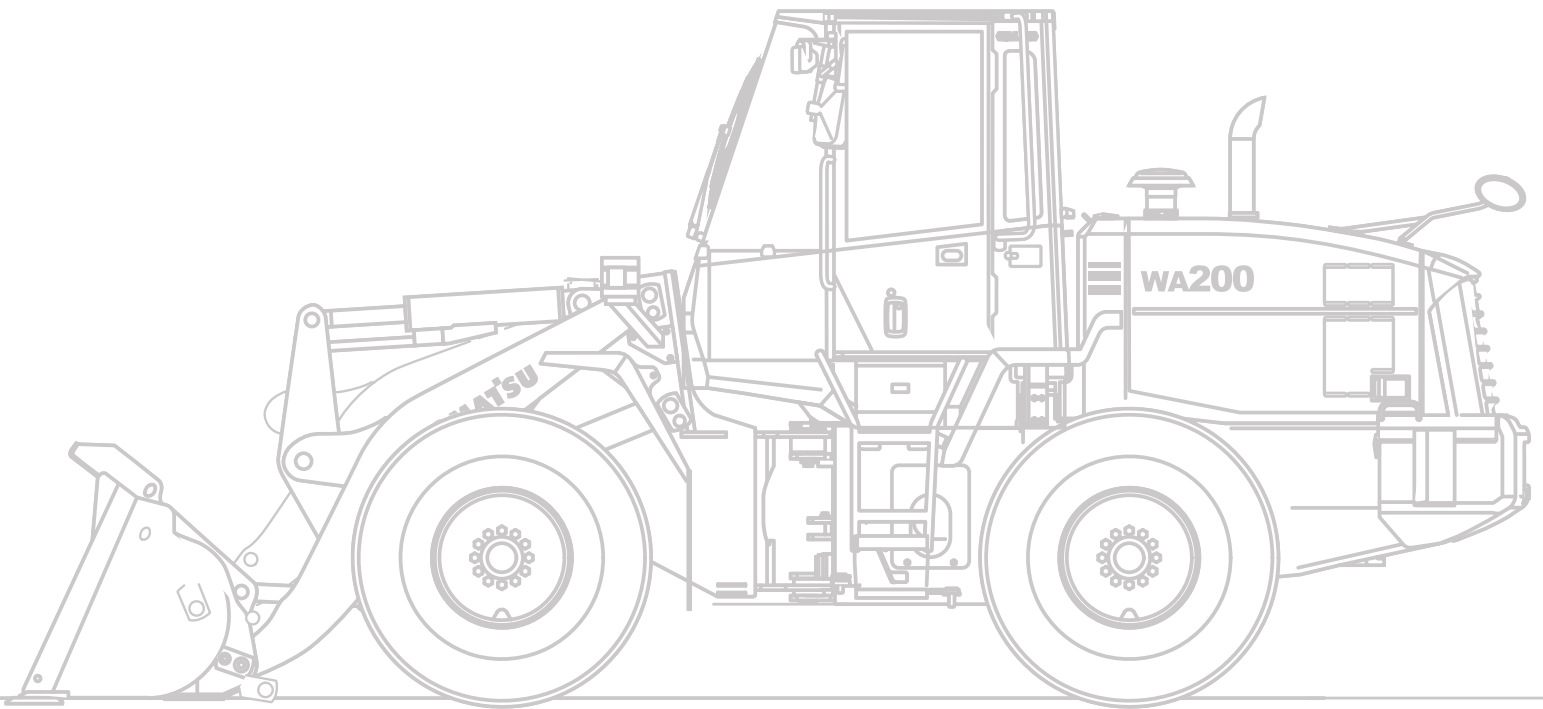
Los valores de carga estática de vuelco y peso operativo mostrados incluyen lubricante, refrigerante, estanque de combustible lleno, cabina ROPS (ISO 3471) y el operador. La estabilidad del equipo y el peso operativo se ven afectados por el contrapeso, tamaño de los neumáticos y otros aditamentos.

Aplique los siguientes cambios de peso al peso operativo y carga estática de vuelco.



VARIACIONES DE PESO

	Cambio en el peso operativo		Cambio en la carga de vuelco				Ancho sobre los neumáticos		Distancia al suelo		Cambio en las dimensiones verticales		Cambio en el alcance	
			Recto		Giro completo									
17.5-25-12PR (L-3)	105 kg	231 lb	80 kg	176 lb	70 kg	154 lb	2.375 mm	7'10"	425 mm	1'5"	0 mm	0"	0 mm	0"
20.5-25-12PR (L-2)	400 kg	882 lb	305 kg	672 lb	270 kg	595 lb	2.470 mm	8'1"	495 mm	1'8"	70 mm	2,8"	-70 mm	-3,0"
20.5-25-12PR (L-3)	585 kg	1.290 lb	445 kg	981 lb	390 kg	860 lb	2.470 mm	8'1"	495 mm	1'8"	70 mm	2,8"	-70 mm	-3,0"
Instalación de visera ROPS (ISO 3471) (en lugar de cabina)	-150 kg	-331 lb	-150 kg	-331 lb	-130 kg	-287 lb								
Contrapeso adicional	300 kg	661 lb	590 kg	1.301 lb	510 kg	1.124 lb								





EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- »Válvula de 2 vías para los controles del aguilón y del balde.
- »Aire acondicionado.
- »Alternador de 60 A.
- »Transmisión automática con sistema selector de modo.
- »Alarma de retroceso.
- »Luces de retroceso.
- »Baterías 2 x 12 V/88 Ah.
- »Posicionador del balde.
- »Contrapeso.
- »Luz de señalización de viraje.
- »Motor diésel Komatsu SAA4D107E-1.
- »Sistema eléctrico para detener el motor.
- »Alfombrilla.
- »Prefiltro de combustible con separador de agua.
- »Ventilador de accionamiento hidráulico con rotación inversa.
- »Cilindros de elevación y cilindro del balde.
- »Articulación del cargador con aguilón de elevación estándar.
- »Panel monitor principal con sistema de monitoreo de gestión del equipo.
- »Palanca monomando de control digital PPC.
- »Máscara del radiador tipo rejilla.
- »Desempañador trasero (eléctrico).
- »Espejo retrovisor.
- »Limpiaparabrisas y líquido lavador en la ventana trasera.
- »Cabina ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449).
- »Asiento reclinable del tipo de suspensión.
- »Cinturón de seguridad.
- »Frenos de servicio tipo discos húmedos.
- »Motor de arranque, 24 V/4,5 kW.
- »Volante inclinable.
- »Visera parasol.
- »Neumáticos (sin cámara 17.5-25-12PR (L-2)) y aros.
- »Transmisión, 4 en avance y 4 en retroceso.



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- »Válvula de 3 vías.
- »Contrapeso adicional.
- »Radio AM/FM.
- »Radiocasetera estéreo AM/FM.
- »Desenganche del aguilón.
- »Diente del balde (tipo apernado).
- »Diente del balde (tipo punta).
- »Borde de corte (tipo apernado).
- »Asiento con suspensión de primer nivel.
- »Sistema de suspensión controlado electrónicamente.
- »Dirección secundaria (ISO 5010).
- »Predepurador del motor con extensión.
- »Extintor de incendios.
- »Guardabarros delanteros.
- »Aguilón de gran elevación.
- »Diferencial de deslizamiento limitado (delantero y trasero).
- »Guardabarros trasero completo.
- »Visera ROPS (ISO 3471).
- »Kit de herramientas.
- »Protección contra vandalismo.

**Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país,
consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.**



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento de satélites, para informar el lugar donde se encuentran los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear vallas virtuales (Geo) para recibir alertas de cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL MEDIDOR DE SERVICIO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite proyectar mantenimientos y recambio de componentes.

» MAPAS DE OPERACIONES KOMTRAX

En los mapas de operaciones podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores están realizando sus funciones en los tiempos estipulados.

» NIVEL DE MEDIDA DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que hay al final de la jornada de trabajo.

» ALTO NIVEL DE TEMPERATURA DEL AGUA

Registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor con un informe diario al final del día.

» PRECAUCIONES

Si se enciende una luz en la cabina del equipo se indica que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo del problema, la hora y se generará un número de registro.

» CÓDIGOS DE ANORMALIDAD

Los códigos de anomalía se transmiten al Distribuidor Komatsu para la solución de problemas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. También se envía una notificación vía email con el código de lo ocurrido.

» NOTIFICACIÓN DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

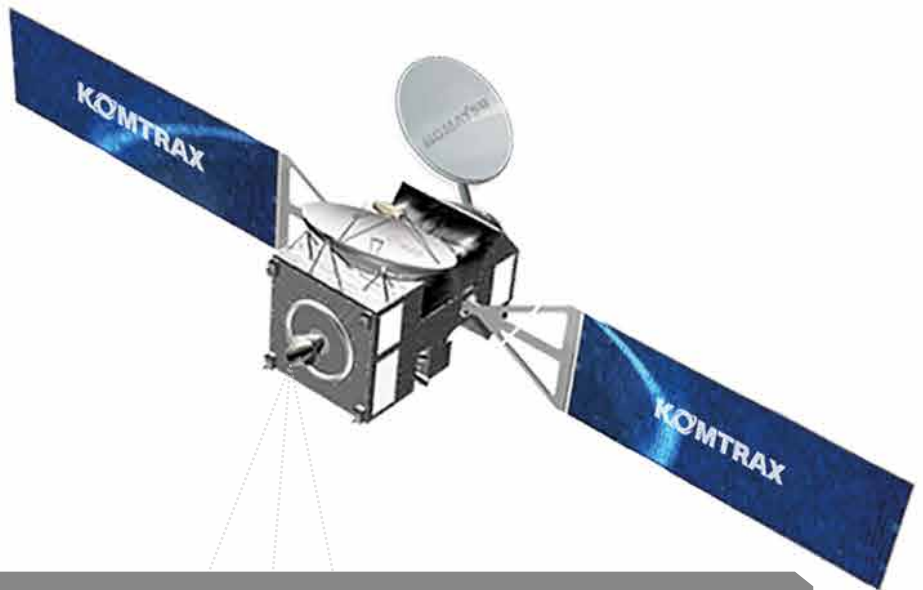
El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere cambio de elementos como filtros y aceite.

» HORAS CLAVE DEL EQUIPO

Información detallada sobre las horas clave del equipo como la excavación, el traslado, cavar, aliviar y elevar. Esto puede ayudar a monitorear y comparar el rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y en ralentí.

» FRECUENCIA DE CARGA

Información del factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.



KOMTRAX

CARACTERÍSTICAS

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que solo funcionen en los días, horas y áreas asignadas.

» CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estatus real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

» INFORMES DE DATOS MENSUALES Y ANUALES

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiados en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU[®]

Para mayor información consulte a su Distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatioamerica.com

KLAT-EQ045/001-2019

