

KOMATSU[®]

CARGADOR FRONTAL

WA600-6

POTENCIA NETA

393 kW 527 hp @ 1.800 r.p.m.

PESO OPERATIVO

53.700 - 53.900 kg

118.385 - 118.825 lb

CAPACIDAD DEL BALDE

6,4 - 7,0 m³

8,4 - 9,2 yd³



ORIGEN JAPÓN / KLTD

La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.

I VISTA GENERAL WA600-6

POTENCIA
MOTOR
527 hp



*La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.

»Alta productividad y bajo consumo de combustible

- »Motor SAA6D170E-5 de gran rendimiento.
- »Consumo reducido de combustible.
- »Sistema de selección dual de modo de potencia del motor.
- »Transmisión automática con sistema selector de sincronización de cambios.
- »Bloqueo del convertidor de torque.
- »Bomba de pistón con cilindrada variable y sistema sensor de carga de centro cerrado (CLSS).
- »Balde de mayor capacidad.
- »Gran distancia entre ejes.

»Amigable con el medioambiente

- »Certificación de emisiones EPA Tier 3 y UE 3A.
- »Ruido exterior reducido.
- »Bajo consumo de combustible.

»Excelente entorno para el operador

- »Transmisión automática con ECMV.
- »Cabina con diseño antirruído.
- »Palanca de transmisión controlada electrónicamente.
- »Sistema de embrague modulado.
- »Sistema regulador de r.p.m. con desaceleración automática.
- »Palancas electrónicas de control de piloto (EPC).
- »Gran cabina integrada ROPS / FOPS sin pilares.
- »Puerta delantera con bisagra y acceso/salida fácil.
- »Sistema avanzado de dirección por joystick (AJSS).

»Mayor fiabilidad

- »Componentes confiables diseñados y fabricados por Komatsu.
- »Bastidor principal robusto.
- »Frenos de disco en aceite de servicio y estacionamiento totalmente hidráulicos y libres de ajustes.
- »Mangueras hidráulicas con sellos tóricos planos.
- »El proceso de electrodeposición catódica se utiliza para aplicar la primera capa de pintura.
- »El proceso de recubrimiento de polvo se utiliza para aplicar pintura en la estructura principal.
- »Conectores DT sellados en conexiones eléctricas.

»Fácil mantenimiento

- »Sistema de monitoreo de operación del equipo (EMMS).
- »Sistema de monitoreo de salud del vehículo (VHMS).
- »Radiador de limpieza fácil.
- »Sistema central radiador modular.

ALTA PRODUCTIVIDAD Y BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE



»Motor SAA6D170E-5 de alto rendimiento

»El sistema electrónico de inyección de combustible de riel común para trabajo pesado hace que la combustión del combustible sea óptima. Este sistema también consigue rápida respuesta de aceleración para que coincida con el poderoso esfuerzo de tracción y su respuesta hidráulica.

Neto: 393 kW / 527 hp

»Motor de bajas emisiones

»Este motor cuenta con las certificaciones de emisiones EPA Tier 3 y UE Etapa 3 sin sacrificar potencia o productividad del equipo.

»Bajo consumo de combustible

»El consumo de combustible se reduce considerablemente debido al motor de bajo ruido, alto torque, gran capacidad del convertidor de torque de máxima eficiencia en la gama de velocidades bajas.

»Sistema selector dual de modo de potencia del motor

»Este cargador frontal ofrece dos modos de selección de operación E (Economía) y P (Potencia). El operador puede ajustar el rendimiento del equipo con el interruptor de selección.

•**Modo E:** Proporciona máxima eficiencia de combustible en condiciones de carga generales.

•**Modo P:** Proporciona máxima potencia en condiciones de excavaciones exigentes o en pendientes ascendentes.



Interruptor de selección dual de modo de potencia de motor



El indicador ECO ayuda al operador a ahorrar energía.

»Transmisión automática con sistema de selección de modo

»Este sistema controlado por el operador permite seleccionar el cambio manual o dos niveles de cambio automático (bajo y alto).

»El modo automático L se utiliza para ahorrar combustible sincronizando los cambios en marchas más bajas que el modo automático H. En consecuencia, el modo automático L mantiene el motor en una gama relativamente baja de r.p.m. que ahorra combustible a la vez que produce la fuerza de tracción adecuada con solo presionar el pedal del acelerador.



Interruptor de selección de cambio de modo

Interruptor de bloqueo de embrague

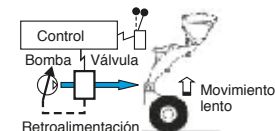
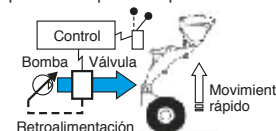
»Bloqueo convertidor de torque

»El bloqueo del convertidor de torque diseñado por Komatsu aumenta la eficiencia de producción, reduce los tiempos de los ciclos y optimiza el ahorro de combustible cuando se transporta carga o en operaciones en pendientes ascendentes. Esta característica opcional permite que el operador active/desactive el sistema por medio de un interruptor ubicado en el panel de control del lado derecho.

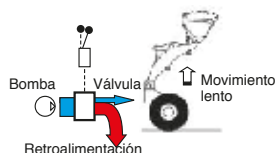
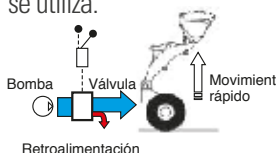
»Bomba de pistones de desplazamiento variable y sistema sensor de carga de núcleo cerrado (CLSS)

»Nuevo diseño de bomba de pistones de desplazamiento variable que combinada con el CLSS proporciona el flujo hidráulico que el trabajo requiere evitando desperdicio de presión hidráulica, hecho que contribuye a un mejor ahorro de combustible.

•**Nueva bomba de pistón de desplazamiento variable.** Esta bomba entrega solamente las cantidades necesarias reduciendo pérdidas por desperdicio.



•**Bomba de pistones de desplazamiento fijo.** Esta bomba entrega la cantidad máxima en cualquier momento desechando el flujo que no se utiliza.





*La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.

»Su mayor capacidad del balde lo hace compatible con el camión de categoría superior

»El cargador WA600 con aguilón estándar puede cargar camiones de 60 toneladas (70 toneladas cortas). El WA600-3 requería un aguilón de elevamiento alto opcional y un balde de 6,4 m³ / **8,4 yd³**. Debido a la mayor altura de la cabina del operador, el WA600-6 mantiene buena visibilidad de la carga.



Altura de volteo: 3.995 mm / **13'1"**

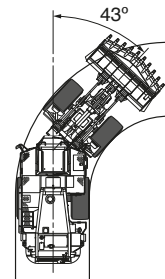
Alcance de volteo: 1.800 mm / **5'11"**

Balde punta espada con dientes 6,4 m³ / **8,4 yd³**

»Amplia distancia entre ejes / Ángulo de articulación de 43°

»Cuenta con la banda de rodadura más ancha en su clase y su amplia distancia entre ejes le da mayor estabilidad al equipo tanto longitudinal como lateralmente. Debido a que el ángulo de articulación es de 43°, el operador puede trabajar de forma eficiente aun en los sitios más estrechos.

Banda de rodadura	2.650 mm	8'8"
Distancia entre ejes	4.500 mm	14'9"
Radio mínimo de giro (Centro del neumático exterior)	7.075 mm	23'3"



MAYOR FIABILIDAD

»Componentes Komatsu

»Komatsu fabrica el motor, el convertidor de torque, la transmisión, las unidades hidráulicas y las partes eléctricas de este cargador frontal. Los cargadores Komatsu se fabrican mediante un sistema de producción integrado y estrictas medidas de control de calidad.



»Estructuras y articulaciones de gran rigidez

»Tanto las estructuras delantera y trasera, como las articulaciones del cargador tienen mayor rigidez torsional para asegurar la resistencia dada del uso de un balde de mayores dimensiones. La estructura y articulaciones del cargador se han diseñado de acuerdo con cargas reales. Las pruebas simuladas en computador aseguran su fortaleza.



»Frenos de disco múltiple en aceite y sistema de frenos totalmente hidráulico.

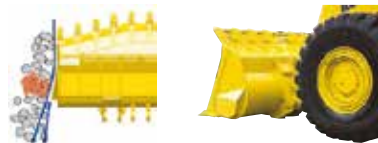
Reducen los costos de mantenimiento y aumentan la confiabilidad. Los frenos de disco múltiple en aceite están completamente sellados; en consecuencia, los contaminantes no pueden entrar y el desgaste y las labores de mantenimiento disminuyen. Los frenos no necesitan ajustes debido al desgaste y, por lo tanto, el mantenimiento es todavía menor. El nuevo freno de estacionamiento, también de discos múltiples en aceite, no requiere mantenimiento y es altamente confiable y duradero.

»Se ha diseñado una mayor fiabilidad en el sistema de frenado mediante el uso de dos circuitos hidráulicos independientes entregando respaldo hidráulico en caso de falla de algún circuito. Incluye dos circuitos hidráulicos independientes para proporcionar apoyo hidráulico en caso de falla de algún circuito. El sistema de frenos es completamente hidráulico, motivo por el cual no existe aire que purgar ni se produce condensación en el sistema evitándose así la contaminación, corrosión y el congelamiento.



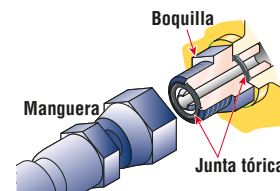
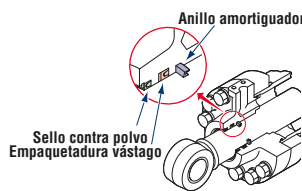
»Aleta (protector de neumático de tamaño grande)

»Para prevenir el daño del neumático, el WA600 proporciona una aleta a ambos lados del cucharón.



»Sellos con juntas tóricas planas.

Se utilizan para sellar las conexiones de las mangueras de forma segura y evitar filtraciones de aceite. Asimismo, se han instalado anillos de amortiguación en el cabezal de todos los cilindros hidráulicos a fin de reducir la carga sobre los sellos de los vástagos y maximizar la fiabilidad.



»Pintura base con electrodeposición catódica / Pintura final de recubrimiento con polvo.

»La pintura base es aplicada con electrodeposición catódica y la pintura final es aplicada con recubrimiento de polvo en las piezas de metal exteriores. Este proceso resulta en un equipo durable libre de oxidación, aún en los medios más severos. Algunas piezas exteriores son hechas de plástico para proporcionar una larga vida y alta resistencia de impacto.

»Conectores DT sellados

»Los arneses principales y reguladores de los conectores están equipados con conectores DT sellados que otorgan gran confiabilidad y son resistentes al agua y polvo.



FÁCIL MANTENIMIENTO



*La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.

»Sistema de monitoreo de operación del equipo (EMMS)

»El monitor va montado frente al operador para facilitar su visión y permitir que este compruebe fácilmente las mediciones y luces de alerta.



Control de mantenimiento y funciones de resolución de problemas

»**Función de muestra de código de acción:** En caso de alguna anomalía aparecen los detalles de la misma en la parte inferior central del monitor.

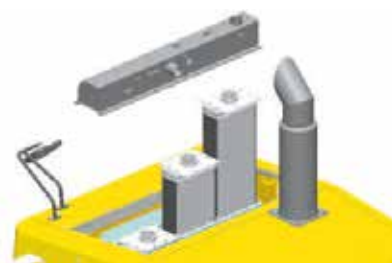
»**Función del monitor:** Controla el nivel de aceite del motor, la presión, la temperatura del refrigerante, saturación del filtro de aire, etc. En caso de que el controlador encuentre alguna anomalía, el error aparece en el LCD.

»**Función de aviso de mantenimiento:** Tan pronto estén por cumplirse los intervalos de cambio de aceite y filtros, el monitor lo informa en el LCD.

»**Función de memoria de reporte de problemas:** El monitor almacena las anomalías con el fin de resolver problemas de forma efectiva.

»Sistema de núcleo de radiador modular

»El núcleo del radiador modular se puede reemplazar fácilmente sin remover el conjunto completo del mismo.



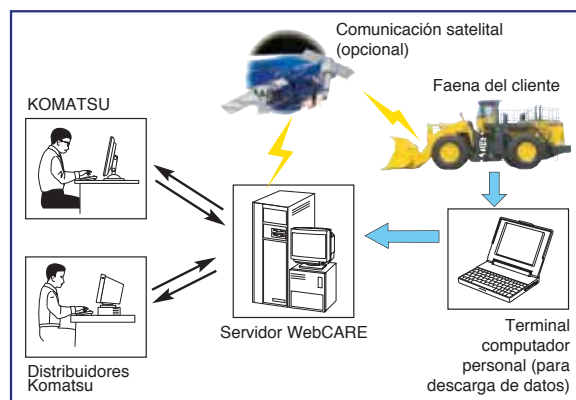
»Fácil limpieza del radiador

»En la eventualidad de que el equipo esté operando en condiciones adversas, el operador puede reversar el ventilador de enfriamiento hidráulico desde el interior de la cabina tan solo girando el interruptor en el panel de control.



»Sistema de monitoreo de la salud del vehículo (VHMS)

»Es un sistema de control de equipos grandes de minería que permite monitorear la flota de forma detallada, vía satélite. Komatsu y los Distribuidores pueden analizar "la salud del vehículo" y otras condiciones de operación e informar a la faena mediante Internet desde un lugar remoto en tiempo prácticamente real.



ENTORNO DEL OPERADOR

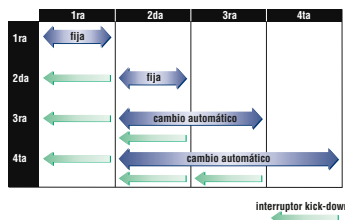
FÁCIL OPERACIÓN

»Transmisión automática con válvula de modulación y control electrónico (ECMV)

»La transmisión automática con ECMV selecciona el engranaje de velocidad adecuado automáticamente basándose en la velocidad de desplazamiento, velocidad del motor y otras condiciones del traslado. El sistema ECMV engancha el embrague suavemente a fin de evitar retrasos y sacudidas al efectuarse el cambio. Este sistema, entrega eficiencia operacional en la maquina y un andar cómodo..

•Interruptor para reducción rápida de marcha "Kick-Down":

Considere esta valiosa característica para agregar productividad. Con solo el toque de un dedo el interruptor "Kick-Down"



baja automáticamente el cambio de segunda a primera al comenzar el ciclo de excavación. De modo automático también sube de primera a segunda cuando la palanca de control de dirección es puesta en reversa. El resultado es el aumento en la barra de tiro para mejor penetración del balde y reducción de los tiempos del ciclo para una mayor productividad.

•**Interruptor de fijación:** Cuando se selecciona el cambio automático y el operador enciende este interruptor con la palanca de cambio en tercera o cuarta, la transmisión se fija en esa velocidad.

»Palanca de transmisión de control electrónico

»Palanca electrónica doble de Komatsu que facilita los cambios de marcha y dirección. Cambio de dirección o de marcha con solo pulsar la palanca sin retirar la mano que ejecuta el cambio del volante de dirección. Esto es posible gracias a la eficaz posición de los controles de dirección y de cambios de marcha. Los cambios automáticos de marcha de segunda a cuarta mantienen una alta productividad y los cambios manuales en mínimo.

»Sistema de embrague modulado

»Este sistema controla el esfuerzo de tracción por medio del pedal de freno izquierdo de 100% a 20% de rendimiento del convertidor de torque.

- Es útil para reducir la velocidad suavemente al aproximarse a cargar los camiones.
- Control fácil en caso de derrape de neumáticos.
- Reducción de golpes al cambiar de avance a reversa.



»Sistema de fijación de r.p.m. del motor con desaceleración automática

»Un botón interruptor selecciona fácilmente la cantidad de r.p.m. cuando el motor se encuentra en ralentí bajo. Este sistema produce desaceleración automática que optimiza el consumo de combustible.



- 1: ECSS.
- 2: Interruptor de posicionamiento de aguilón a distancia.
- 3: Interruptor de control de ángulo de excavación del balde a distancia.
- 4: Selección r.p.m. (encendido/apagado).
- 5: Selección r.p.m. ralentí.
- 6: Sistema de excavación semi automático.
- 7: Control del aguilón.
- 8: Control del balde.

»Volante de dirección con columna telescópica / inclinable

»El operador puede inclinar y operar la columna del volante de forma telescópica con el fin de que su posición de trabajo sea más confortable.

»Palancas de control electrónico piloto (EPC)

»Las palancas EPC se controlan con un dedo, requieren mínimo esfuerzo y son de carrera corta, lo que facilita su operación. La comodidad del operador aumenta incluso más con los descansabrazos ajustables de largo total. En combinación con CLSS, este sistema permite las siguientes nuevas funciones para una operación fácil y eficiente:

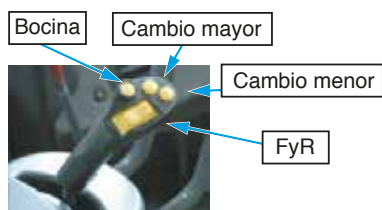
•**Posicionador de aguilón a distancia con funciones de amortiguamiento de golpes:** La posición más alta y la más baja del balde se pueden fijar desde la cabina para que sean compatibles con el cuerpo del camión. Una vez que el posicionador ha sido fijado, el balde se detiene suavemente en la posición deseada sin golpe alguno.

•**Control remoto del ángulo de excavación del balde:** El ángulo de excavación del balde se puede fijar fácilmente desde la cabina para que sea compatible con el lugar de excavación.

•**Sistema de excavación semiautomático:** La inclinación del balde se puede adaptar de modo automático durante la excavación.

»Sistema avanzado de dirección por joystick (AJSS)

»El AJSS es un sistema de dirección de reacción que se ha incorporado para controlar la dirección y seleccionar el movimiento de avance o reversa utilizando tan solo la muñeca y un dedo. Esta función de reacción fija el ángulo de dirección del equipo siguiendo exactamente el mismo ángulo de inclinación del joystick.



OPERACIÓN CONFORTABLE

»Bajo nivel de ruido

»El nivel de ruido en el oído del operador es 73 dB(A). El nivel de ruido dinámico (exterior) es 113 dB(A).

La amplia cabina va montada sobre los exclusivos montajes viscosos Komatsu ROPS/FOPS Nivel 2.

El motor de bajo nivel de ruido con ventilador y bombas hidráulicas va montado sobre cojines de goma. La cabina es ahora más silenciosa, sufre poca vibración y ha sido presurizada a prueba de polvo. Todo esto crea un entorno de operación muy cómodo. Asimismo, el ruido exterior es el más bajo en esta categoría.



»Amplia cabina sin pilares

»Un gran vidrio plano sin pilares otorga excelente visión delantera.

El brazo del limpiaparabrisas cubre una gran área y proporciona excelente, incluso en días de lluvia. El área de la cabina es la más grande en su categoría, lo que otorga máximo espacio al operador.



»Escaleras de acceso trasero

»Con el fin de abordar y descender del equipo fácilmente, se proporciona una escalera de acceso trasero con pasamanos. El ancho, alto y ángulo de los escalones, se han diseñado privilegiando la seguridad durante el acceso y descenso. La luz en los escalones ilumina el acceso/descenso nocturno.



ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA6D170E-5.
TIPO	4 ciclos enfriado por agua.
ASPIRACIÓN	Turbo, post enfriado, EGR.
NÚMERO DE CILINDROS	6.
DIÁMETRO Y CARRERA	170 mm x 170 mm - 6,69" x 6,69".
DESPLAZAMIENTO PISTÓN	23,15 L – 1.413 in ³ .
REGULADOR	Todas las velocidades, electrónico.
POTENCIA	
SAEJ1995	Bruta 396 kW 530 hp.
ISO9249/SAEJ1349	Neta 393 kW 527 hp.
R.P.M. NOMINAL	1.800 r.p.m.
MÉTODO PARA ENFRIAMIENTO VENTILADOR	Hidráulico.
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	Inyección directa.
SISTEMA DE LUBRICACIÓN:	
MÉTODO	Bomba engranajes, lubricación forzada.
FILTRO	Tipo flujo total.
PURIFICADOR DE AIRE	Tipo seco de doble elemento, evacuador de polvo e indicador de polvo.
	Certificación de emisiones EPA Tier 3 y UE Etapa 3A.



TRANSMISIÓN

CONVERTIDOR DE TORQUE: 3 elementos, etapa única, doble fase.
TRANSMISIÓN: Full-Powershift, tipo planetario.

VELOCIDAD DE TRASLADO KM/H **MPH** MEDIDA CON NEUMÁTICOS 35/65-33

() : Bloqueo embrague activado

	1 ^a	2 ^a	3 ^a	4 ^a
Avance	6,7 4,2	11,7 7,3	20,3 12,6	33,8 21,0
	—	(12,4 7,7)	(21,7 13,5)	(37,7 23,4)
Retroceso	7,3 4,5	12,8 8,0	22,0 13,7	37,0 23,0



EJES Y MANDOS FINALES

SISTEMA DE IMPULSIÓN	Tracción en las cuatro ruedas.
DELANTEROS	Fijo, totalmente flotantes.
TRASEROS	Soporte pasador central, totalmente flotante, 26° oscilación total.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN	Cónico hipoidal.
ENGRANAJE DIFERENCIAL	Tradicional.
ENGRANAJE REDUCCIÓN FINAL	Planetario, reducción simple.



FRENOS

FRENOS DE SERVICIO Hidráulicos, en aceite, activos en las 4 ruedas.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO De disco en aceite.
FRENO DE EMERGENCIA Habitualmente se usa el freno de estacionamiento.



SISTEMA DE DIRECCIÓN

TIPO	Articulado, dirección asistida totalmente hidráulica.
ÁNGULO DE DIRECCIÓN	43° en toda dirección.
RADIO MÍNIMO DE GIRO AL CENTRO DEL NEUMÁTICO EXTERIOR	7.075 mm - 23'3".



SISTEMA HIDRÁULICO

SISTEMA DE DIRECCIÓN:	
BOMBA HIDRÁULICA	De pistones.
CAPACIDAD	163 L / min 43,1 U.S. gal / min a r.p.m. nominal.
REGULACIÓN VÁLVULAS DE ESCAPE	34,3 MP a 350 kgf / cm ² 4.980 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS	Doble acción, de pistones.
NÚMERO DE CILINDROS	2.
GOLPE Y CARRERA	115 mm x 510 mm 4,5" x 20".
CONTROL DEL CARGADOR:	
BOMBA HIDRÁULICA	De pistones.
CAPACIDAD	239 + 239 L / min 63,1 + 63,1 U.S. gal / min a r.p.m. nominal.
REGULACIÓN VÁLVULA DE ESCAPE	34,3 MP a 350 kgf / cm ² 4.980 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS	Doble acción, de pistones.
NÚMERO CILINDROS – GOLPE Y CARRERA:	
2 CILINDROS EN AGUILÓN	200 mm x 1.067 mm 7,9" x 42".
1 CILINDRO EN BALDE	225 mm x 776 mm 8,9" x 30,6".
2 VÁLVULAS DE CONTROL	Tipo carrete.
POSICIONES DE CONTROL:	
AGUILÓN	Levantar, mantener, bajar y flotar.
BALDE	Inclinación hacia atrás, mantener y voltear.
TIEMPO DE CICLO HIDRÁULICO (CARGA NOMINAL EN EL BALDE)	
LEVANTAR	9,3 seg.
VOLTEAR	2,3 seg.
BAJAR (VACIAR)	4,1 seg.

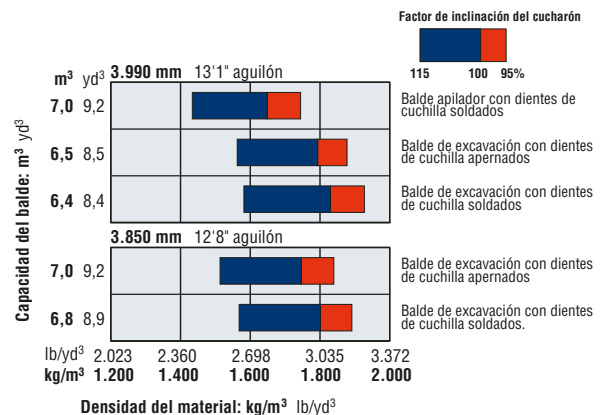


CAPACIDADES DE RECARGA

SISTEMA DE ENFRIADO	147 L - 38,8 U.S. gal
ESTANQUE DE COMBUSTIBLE	718 L - 189,7 U.S. gal
MOTOR	86 L - 22,7 U.S. gal
SISTEMA HIDRÁULICO	443 L - 117,0 U.S. gal
EJES (DELANTERO Y TRASERO, CADA UNO)	155 L - 41,0 U.S. gal
CONVERTIDOR TORQUE Y TRANSMISIÓN	83 L - 21,9 U.S. gal



GUÍA DE SELECCIÓN DEL BALDE

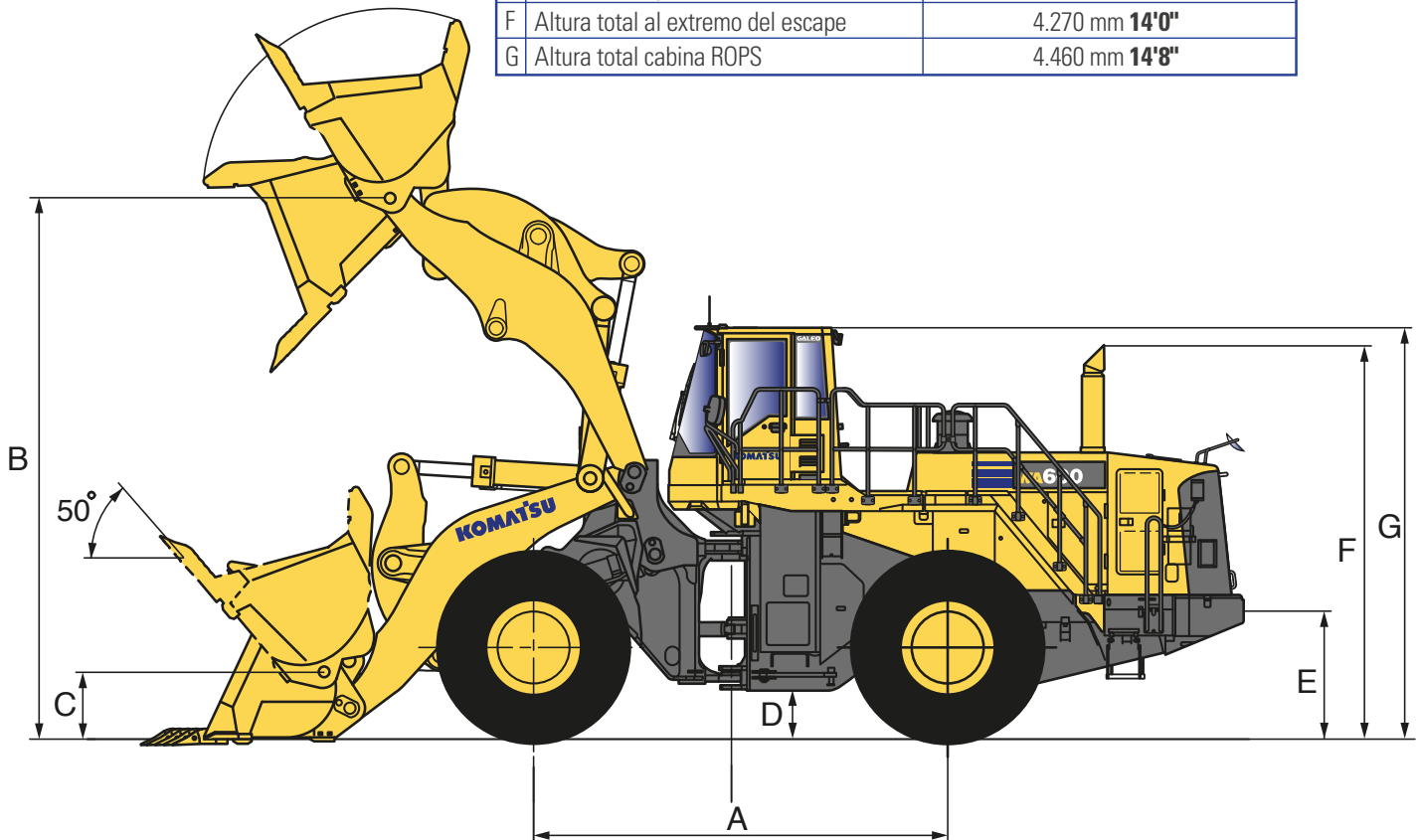




DIMENSIONES

Medidas con neumáticos 35/65-33-36 PR(L-4)

	Aguilón 3.990 mm 13'1"	Aguilón 3.850 mm 12'8"
Banda de rodadura	2.650 mm 8'8"	
Ancho de neumáticos	3.540 mm 11'7"	
A Distancia entre ejes	4.500 mm 14'9"	
B Altura máxima del pasador articulación	5.885 mm 19'4"	5.665 mm 18'7"
C Altura del pasador en posición de acarreo	720 mm 2'4"	670 mm 2'3"
D Altura sobre el suelo	525 mm 1'9"	
E Altura del enganche	1.385 mm 4'7"	
F Altura total al extremo del escape	4.270 mm 14'0"	
G Altura total cabina ROPS	4.460 mm 14'8"	



	Aguilón 3.990 mm 13'1"			Aguilón 3.850 mm 12'8"		
	Balde excavador		Balde acopiador	Balde excavador		
	Punta de pala dentada y WSE *1	Punta recta dentada y BSE *2	Punta de pala dentada y WSE *1	Punta de pala dentada y WSE *1	Punta recta dentada y BSE *2	
Capacidad de balde: Colmada	6,4 m³ 8,4 yd³	6,5 m³ 8,5 yd³	7,0 m³ 9,2 yd³	7,0 m³ 9,2 yd³	7,0 m³ 9,2 yd³	
Rasa	5,3 m³ 6,9 yd³	5,4 m³ 7,1 yd³	5,8 m³ 7,6 yd³	5,8 m³ 7,6 yd³	5,8 m³ 7,6 yd³	
Ancho del balde	3.685 mm 12'1"	3.685 mm 12'1"	3.685 mm 12'1"	3.685 mm 12'1"	3.685 mm 12'1"	
Peso del balde	5.115 kg 11.280 lb	4.735 kg 10.440 lb	5.255 kg 11.590 lb	5.245 kg 11.570 lb	4.865 kg 10.730 lb	
Altura máxima de volteo sobre el suelo y ángulo de volteo de 45°	3.995 mm 13'1"	4.180 mm 13'9"	3.945 mm 12'11"	3.730 mm 12'3"	3.905 mm 12'10"	
Altura máxima de alcance y 45° ángulo de volteo*3	1.800 mm 5'11"	1.610 mm 5'3"	1.850 mm 6'1"	1.885 mm 6'2"	1.690 mm 5'7"	
2.130 mm (7') de altura sobre el suelo y 45° ángulo de volteo	3.015 mm 9'11"	2.875 mm 9'5"	3.050 mm 10'0"	2.900 mm 9'6"	2.775 mm 9'1"	
Alcance con brazo horizontal y balde a nivel	4.135 mm 13'7"	3.870 mm 12'8"	4.205 mm 13'9"	4.065 mm 13'4"	3.800 mm 12'6"	
Altura de operación (elevación total)	7.925 mm 26'0"	7.925 mm 26'0"	7.995 mm 26'3"	7.775 mm 25'6"	7.775 mm 25'6"	
Longitud total	11.985 mm 39'4"	11.725 mm 38'6"	12.055 mm 39'7"	11.870 mm 38'11"	11.610 mm 38'1"	
Altura de giro de carga (Balde en posición de acarreo, esquina exterior del balde)	17.000 mm 55'9"	17.060 mm 56'0"	17.040 mm 55'11"	16.875 mm 55'4"	16.920 mm 55'6"	
Profundidad de excavación: 0°	130 mm 5,1"	135 mm 5,3"	130 mm 5,1"	130 mm 5,1"	140 mm 5,5"	
10°	515 mm 1'8"	480 mm 1'7"	530 mm 1'9"	530 mm 1'9"	495 mm 1'7"	
Carga de vuelco estática: recta	34.200 kg 75.400 lb	34.580 kg 76.240 lb	34.060 kg 75.090 lb	35.400 kg 78.040 lb	35.780 kg 78.880 lb	
Vuelco total 43°	28.500 kg 62.830 lb	28.880 kg 63.670 lb	28.360 kg 62.520 lb	29.500 kg 65.040 lb	29.880 kg 65.870 lb	
Fuerza de desprendimiento	387 kN 39.500 kgf 87.080 lb	448 kN 45.680 kgf 100.710 lb	375 kN 38.200 kgf 84.220 lb	378 kN 38.600 kgf 85.100 lb	433 kN 44.150 kgf 97.340 lb	
Peso operativo	52.700 kg 116.180 lb	52.320 kg 115.340 lb	52.840 kg 116.490 lb	52.900 kg 116.620 lb	52.500 kg 115.740 lb	

*1 Bordes de cuchilla soldados *2 Bordes de cuchilla apernados *3 Extremo del diente o B.O.C.

Todas las medidas, pesos y valores de rendimiento se basan en las normas SAE J732c y J742b.

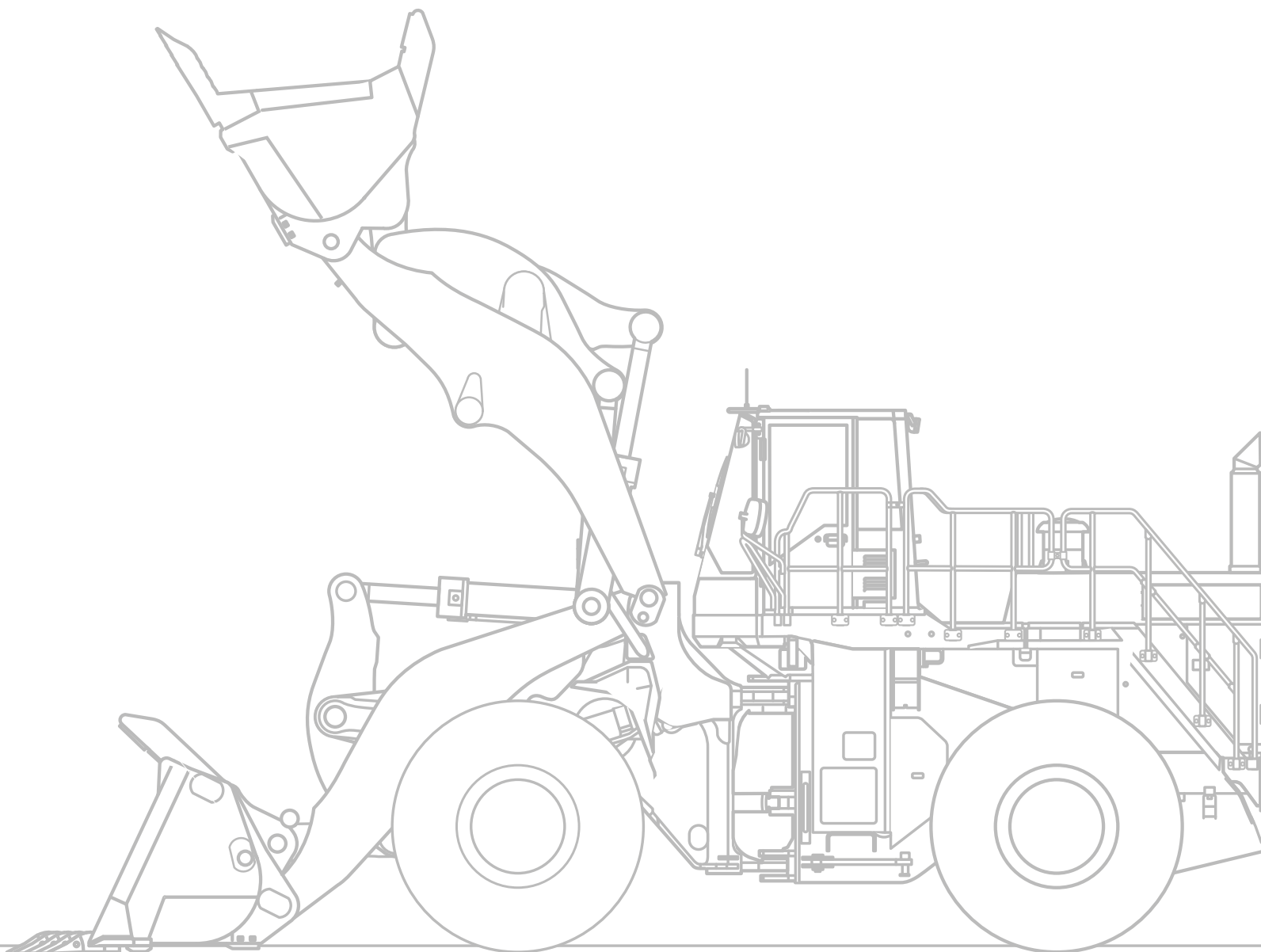
La carga estática de vuelco y el peso de operación indicados, incluyen lubricante, refrigerante, estanque de combustible lleno, cabina ROPS y operador. El contrapeso, tamaño de los neumáticos y otros accesorios influyen en la estabilidad del equipo y el peso operativo

Aplicar los siguientes cambios en el peso operativo y carga estática de vuelco.



CAMBIOS DE PESO

Neumáticos o accesorios	Peso operativo		Carga límite equilibrio recta <small>Aguilón 3.990 mm (Aguilón 3.850 mm)</small>		Carga límite equilibrio giro pleno <small>Aguilón 3.990 mm (Aguilón 3.850 mm)</small>		Ancho total neumáticos		Distancia sobre el suelo		Cambio en medidas verticales	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	mm	ft in	mm	ft in	mm	ft in
35/65-33-36PR(L-4)	0	0	0 (0)	0 (0)	0 (0)	0 (0)	3.540	11'7"	525	1'9"	0	0'0"
35/65-33-36PR(L-5)	+1.000	+2.205	+715 (+745)	+1.575 (+1.640)	+595 (+620)	+1.310 (+1.365)	3.540	11'7"	525	1'9"	0	0'0"
35/65-33-42PR(L-4)	+20	+45	+15 (+15)	+30 (+35)	+10 (+15)	+25 (+30)	3.555	11'8"	525	1'9"	0	0'0"
35/65-R33 ★(L-4)	-780	-1,720	-555 (-580)	-1.230 (-1.280)	-465 (-485)	-1.025 (-1.065)	3.565	11'8"	460	1'6"	-65	-2'6"
35/65-R33 ★(L-5)	-235	-520	-170 (-175)	-375 (-390)	-140 (-145)	-310 (-320)	3.565	11'8"	460	1'6"	-65	-2'6"
STD contrapeso	0	0	0 (0)	0 (0)	0 (0)	0 (0)						
OPT contrapeso	+1.000	+2.205	+2.380 (+2.480)	+5.245 (+5.465)	+1.985 (+2.065)	+4.370 (+4.555)						





EQUIPO ESTÁNDAR

- »Válvula de doble carrete para control de aguilón y balde.
- »Aguilón de 3.990 mm, 13'1".
- »Alternador 90 A/24 V.
- »Acondicionador de aire automático.
- »Transmisión automática con sistema de selección de modo.
- »Alarma de retroceso.
- »Luz de retroceso.
- »Baterías, 200 Ah/12 V x 2.
- »Desenganche de aguilón.
- »Posicionador de balde.
- »Señalizador de dirección.
- »Dirección de emergencia (SAE).
- »Sistema de suspensión de control electrónico (ECSS).
- »AJSS (Sistema avanzado con dirección de palanca).
- »Interruptor de desconexión de batería.
- »Sistema de enfriamiento de frenos.
- »Motor Komatsu diésel SAA6D170E-5.
- »Palancas de control de botón EPC con nivelador automático y posicionador.
- »Alfombrilla de piso.
- »Guardafangos delantero.
- »Regulación de agua dura (resistencia a la corrosión).
- »Ventilador hidráulico con rotación inversa.
- »Filtro en línea, dirección.
- »Filtro en línea, hidráulico alta presión.
- »Cilindros de alzamiento y cilindro del balde.
- »Convertidor torque bloqueo embrague.
- »Panel principal con sistema de monitoreo de manejo de equipo (EMMS).
- »Máscara de radiador, tipo celosía.
- »Escalera de acceso trasero.
- »Medidor de carga.
- »Desempañador trasero (eléctrico).
- »Espejo trasero.
- »Espejos retrovisores.
- »Lavador y limpiaparabrisas ventana trasera.
- »Cabinas ROPS/FOPS.
- »Cinturón de seguridad.
- »Asiento de suspensión reclinable.
- »Frenos de servicio de aceite.
- »Contrapeso estándar.
- »Motor de partida 11,0 kW / 24 V x 2.
- »Volante de dirección inclinable.
- »Visor para el sol.
- »Neumáticos sin cámara (35/65 - 33 - 36PR L4) y llantas.
- »Transmisión, 4 marchas avance, 4 reversa.
- »Separador de agua.
- »Protección del tren de potencia.
- »Sistema de excavación semiautomático.
- »Sistema de monitoreo de la salud del vehículo (VHMS).



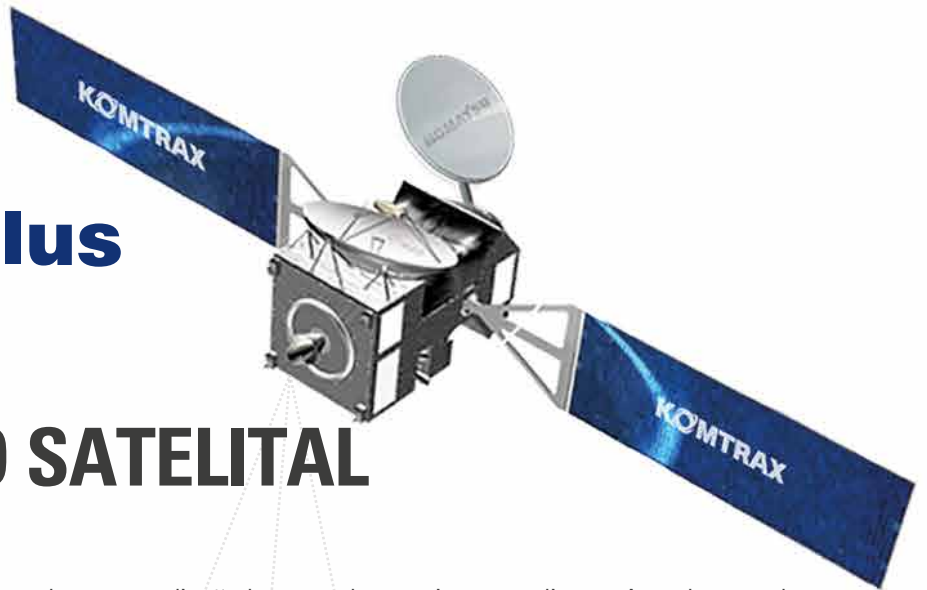
EQUIPO OPCIONAL

- »Aguilón 3.850 mm – 12'8".
- »Válvula de carrete triple.
- »Radio AM / FM
- »Radio cassette estéreo AM / FM.
- »Lubricación automática.
- »Dientes de balde (apernado).
- »Dientes de cucharón (puntiagudo).
- »Contrapeso para troncos.
- »Borde filudo (apernado).
- »Sistema de suspensión de control electrónico (ECSS).
- »Extintor de incendios.
- »Diferencial de deslizamiento limitado (F&R).
- »Almeja para troncos.
- »Contrapeso opcional.
- »Repuestos comunes.
- »Guardafangos trasero.
- »Segmentos de cuchillas.
- »Conjunto de herramientas.

**Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país,
consulte a su distribuidor Komatsu para más detalles.**

KOMTRAX Plus

SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL



KOMTRAX PLUS es un revolucionario sistema de rastreo diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Actualmente, los equipos se pueden rastrear en cualquier momento y en cualquier lugar. Esta valiosa información que se recibe a través del sitio web KOMTRAX, puede ser el medio para optimizar la planificación de movimientos y operación del equipo.

CARACTERÍSTICAS

» CÓDIGOS DE ANOMALÍAS

Muestra de códigos de fallas que se presenten en el equipo diaria y mensualmente.

» TENDENCIAS

Curvas gráficas en el tiempo para evaluar la condición de los componentes principales, tales como motor, transmisiones, convertidor de torque, sistema de impulsión, etc.

» LECTURA DE MEDIDORES

Avance diario de las horas del equipo que permite planificar el mantenimiento y reemplazo de componentes.

» INFORMES

En conjunto con el Distribuidor, es posible definir informes de estado y prácticas operacionales a fin de asegurar el correcto rendimiento del equipo.

» CONSUMO DE COMBUSTIBLE

Promedio diario en L/h.

Con su distribuidor Komatsu compruebe cuál es la información disponible para su modelo y la disponibilidad de servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU[®]

Para mayor información consulte a su distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatioamerica.com

KLAT-EQ022/001-2018